



Procédure réglage bloc mât polyvalent (avant 2023)

Tout réglage hydraulique du bloc doit se faire avec l'huile à température de travail (40 à 60°C) et un débit compris entre 35 et 50 L/min.

1- Placer un manomètre (0-200 bar mini) sur la ligne pression venant du tracteur ou de la centrale pour prendre les mesures.

2- Serrer les 2 limiteurs 2C5 + 1C5 et le conjoncteur 2C1 à fond (sans forcer)

- Montage avec préailleuse avant 2021 (modèle P2000 / P3000) :

Accumulateur 0,32L gonflé à 80 bar

3- Régler le limiteur de pression 2C5 à **160 bar** (≈ 4 tours depuis la position fermée)
Attention : pour régler ce limiteur il faut ouvrir le bouchon de la valve et régler par la vis intérieure. Cette opération doit se faire lorsque le bloc n'est pas alimenté en huile.

5- En actionnant l'ouverture et fermeture de la voûte de façon répétée, dévisser le conjoncteur 2C1 jusqu'à atteindre une pression de **150 bar** au moment où le conjoncteur claque. Répéter plusieurs fois l'opération pour contrôler la valeur.

- Montage avec préailleuse après 2021 (modèle P4000) :

Accumulateur 0,75L gonflé à 22 bar

3- Régler le limiteur de pression 2C5 à **70 bar** (≈ 6 tours ¼ depuis la position fermée)
Attention : pour régler ce limiteur il faut ouvrir le bouchon de la valve et régler par la vis intérieure. Cette opération doit se faire lorsque le bloc n'est pas alimenté en huile.

5- En actionnant l'ouverture et fermeture de la voûte de façon répétée, dévisser le conjoncteur 2C1 jusqu'à atteindre une pression de **60 bar** au moment où le conjoncteur claque. Répéter plusieurs fois l'opération pour contrôler la valeur.

6- Maintenir un vérin du mât en butée (montée descente ou déport) et régler le limiteur 1C8 jusqu'à atteindre une pression de **180 bar**.

7- Maintenir un vérin du mât en butée (montée descente ou déport) et dévisser le limiteur 1C5 jusqu'à atteindre une pression de **140 bar**.

